

MUNICIPIO DE AMATLÁN DE CAÑAS  
Estado Analítico de Ingresos  
Del 1 de Enero al 30 de Junio de 2023

Rubro de Ingresos	Estimado (1)	Ampliaciones y Reducciones (2)	Ingreso Modificado (3 = 1 + 2)	Devenido (4)	Recaudado (5)	Diferencia (6 = 5 - 1)
Impuestos	2,544,558	0	2,544,558	2,201,655	2,201,855	-342,703
Quintas y Aportaciones de Regularidad Social	0	0	0	0	0	0
Contribuciones de Mejoras	1	0	1	0	0	1
Derechos	803,670	0	803,670	687,237	687,237	116,434
Productos	0,004	0	0,004	7,500	7,500	7,496
Aprovechamientos	728	0	728	2,416	2,416	1,688
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de Servicios y Otras Ingresas	0	0	0	0	0	0
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal y Fondos Distintos de Apoyalorías	85,855,961	0	85,855,961	52,114,223	52,114,223	-33,741,738
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	1	0	1	0	0	0
Ingresos Derivados de Financiamientos	4,136,000	0	4,136,000	0	0	4,136,000
<b>Total</b>	<b>93,450,813</b>	<b>568,774</b>	<b>94,019,587</b>	<b>65,892,039</b>	<b>65,892,039</b>	<b>-37,858,774</b>

Estado Analítico de Ingresos Por Fuente de Financiamiento	Estimado (1)	Ampliaciones y Reducciones (2)	Ingreso Modificado (3 = 1 + 2)	Devenido (4)	Recaudado (5)	Diferencia (6 = 5 - 1)
<b>Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios</b>	<b>89,314,813</b>	<b>568,774</b>	<b>89,883,587</b>	<b>65,892,039</b>	<b>65,892,039</b>	<b>-33,722,774</b>
Impuestos	2,544,558	0	2,544,558	2,201,655	2,201,855	-342,703
Quintas y Aportaciones de Regularidad Social	0	0	0	0	0	0
Contribuciones de Mejoras	1	0	1	0	0	1
Derechos	803,670	0	803,670	687,237	687,237	116,434
Productos	9,894	0	9,894	7,535	7,535	2,359
Aprovechamientos	728	0	728	2,416	2,416	1,688
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal y Fondos Distintos de Apoyalorías	85,855,961	0	85,855,961	52,114,223	52,114,223	-33,741,738
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	1	568,774	569,775	568,774	568,774	568,773
<b>Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Organismos Autónomos y del Sector Parastatal o Parainstitucional, así como de las Empresas Productoras del Estado</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Cuentas y Aportaciones de Seguridad Social	0	0	0	0	0	0
Productos	0	0	0	0	0	0
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de Servicios y Otros Ingresos	0	0	0	0	0	0
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0	0	0	0	0	0
<b>Ingresos derivados de financiamiento</b>	<b>4,136,000</b>	<b>0</b>	<b>4,136,000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4,136,000</b>
Ingresos Derivados de Financiamientos	4,136,000	0	4,136,000	0	0	4,136,000
<b>Total</b>	<b>93,450,813</b>	<b>568,774</b>	<b>94,019,587</b>	<b>65,892,039</b>	<b>65,892,039</b>	<b>-37,858,774</b>

AMATLÁN DE CAÑAS  
2021  
NAVARRIT  
PRESIDENCIA  
2024



UIC. JESUS RAFAEL SANDOVAL DIAZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
*Jesús Rafael Sandoval Díaz*  
LEONARDO GARCIA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS  
2021  
NAVARRIT  
TESORERIA  
MUNICIPAL

C MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA  
SINDICO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS  
2021  
NAVARRIT  
SINDICO  
MUNICIPAL